

NEW

DIG 1100-1500-1800-2200

SUBMERSIBLE PUMPS FOR USE ON BUILDING

POMPES SUBMERSIBLES POUR INSTALLATIONS DE CHANTIER



Submersible electric pumps particularly suitable for the removal of drainage water in construction sites, open mines or quarries. Thanks to their rugged construction and reliability, these pumps can be used with harsh and abrasive liquids containing solids with maximum dimensions of up to 6 mm. Open impeller in **CRA2 650 HB high-chromium cast iron**, outer sleeve in AISI 304 stainless steel, **double mechanical seal in silicon carbide/silicon carbide** on pump side and carbon/alumina on motor side. Suction screen in AISI 304 stainless steel. Dry-type asynchronous sealed rotor, cooled by the pumped liquid. Rotor mounted on oversized greased sealed-for-life ball bearings to ensure silent running and long life. Integral capacitor in single-phase versions. Thermal and overcurrent protection are the responsibility of the user.
Constructed in compliance with CEI 2-3CEI 61-69 (EN 60335-2-41)
Motor protection level: IP 68 - **Insulation class:** F

Continuous duty, with completely immersed pump
Facility for operation also with partially immersed pump
The single-phase version can be equipped with float switch for automatic starting and stopping of the pump. Supplied as standard with 10 metre H07RN-F power cable.
Can be supplied on request with **special patented high strength electrical cable** featuring internal reinforcement with steel core.
Operating range: from 0 to 63 m³/h with head up to 23 metres.
Liquid quality requirements: Liquid temperature range: from 0° to 35°
Maximum immersion depth: 10 metres
Installation: fixed or portable in vertical position

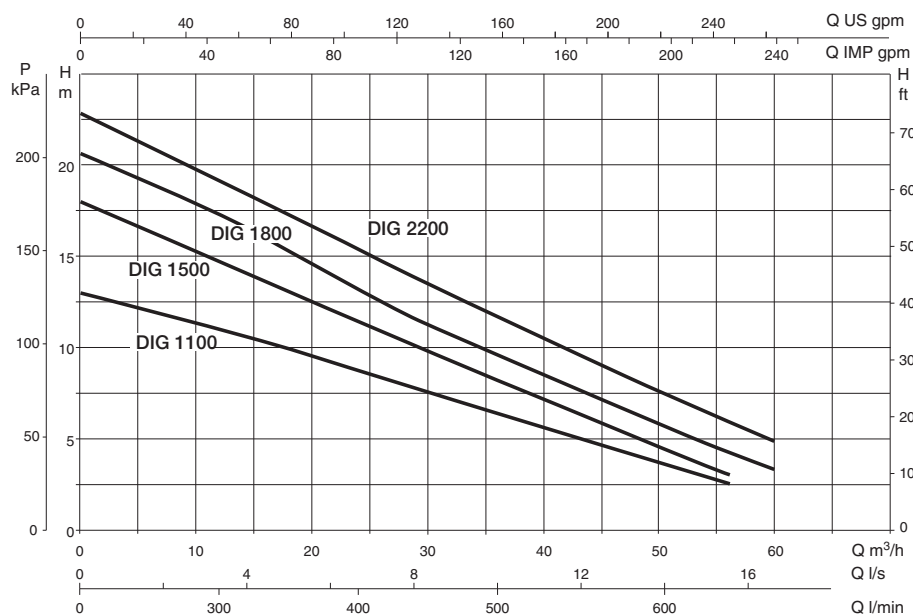
Électropompes submersibles particulièrement adaptée à l'évacuation des eaux de drainage dans les chantiers, les mines à ciel ouvert et les carrières. Grâce à leur robustesse et à leur fiabilité, ces pompes peuvent être utilisées avec des liquides chargés et abrasifs, contenant des corps solides jusqu'à 6 mm maximum. Roue ouverte en fonte au chrome CRA2 650 HB, chemise externe en acier INOX 304, double garniture mécanique en carbure de silicium/carbure de silicium côté pompe et carbone/alumine côté moteur. Crépine d'aspiration en acier inox AISI 304. Corps de pompe en fonte EN GJL 200 revêtu à l'intérieur en caoutchouc nitrile (NR) à haute résistance à l'abrasion et à l'usure. Moteur à sec, de type asynchrone, étanche, dont le refroidissement est toujours assuré par le liquide pompé. Rotor monté sur roulements à billes graissés à vie et largement dimensionnés pour garantir la fiabilité et la durée dans le temps. Condensateur incorporé dans la version monophasée. Protection thermo-ampèremétrique aux soins de l'utilisateur. Construction selon les normes CEI 2-3CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

Indice de protection du moteur: IP 68 - **Classe d'isolement:** F
Service continu avec pompe totalement immergée.
Possibilité de fonctionnement également avec pompe partiellement immergée
La version monophasée peut être fournie avec flotteur pour le fonctionnement en automatique. Cordon d'alimentation standard longueur 10 mètres H07RN-F
Sur demande, **cordon électrique spécial anti-arrachement** breveté, renforcé à l'intérieur par une âme en acier.
Plage de fonctionnement: de 0 à 63 m³/h avec hauteur d'élévation jusqu'à 23 mètres.
Liquide pompé: eaux de pluie, eaux phréatiques, eaux sableuses de chantier, eaux en général contenant des particules abrasives.
Plage de température du liquide: de 0° à 35°
Profondeur maximum d'immersion: 10 mètres
Installation: fixe ou mobile, en position verticale.

MODEL	PRICE €	CODE	WEIGHT Kg
DIG 1100 MA		60141687	34
DIG 1100 M-NA		60141688	34
DIG 1100 T-NA		60141689	34
DIG 1500 T-NA		60141690	35
DIG 1800 T-NA		60141691	36
DIG 2200 T-NA		60141692	37

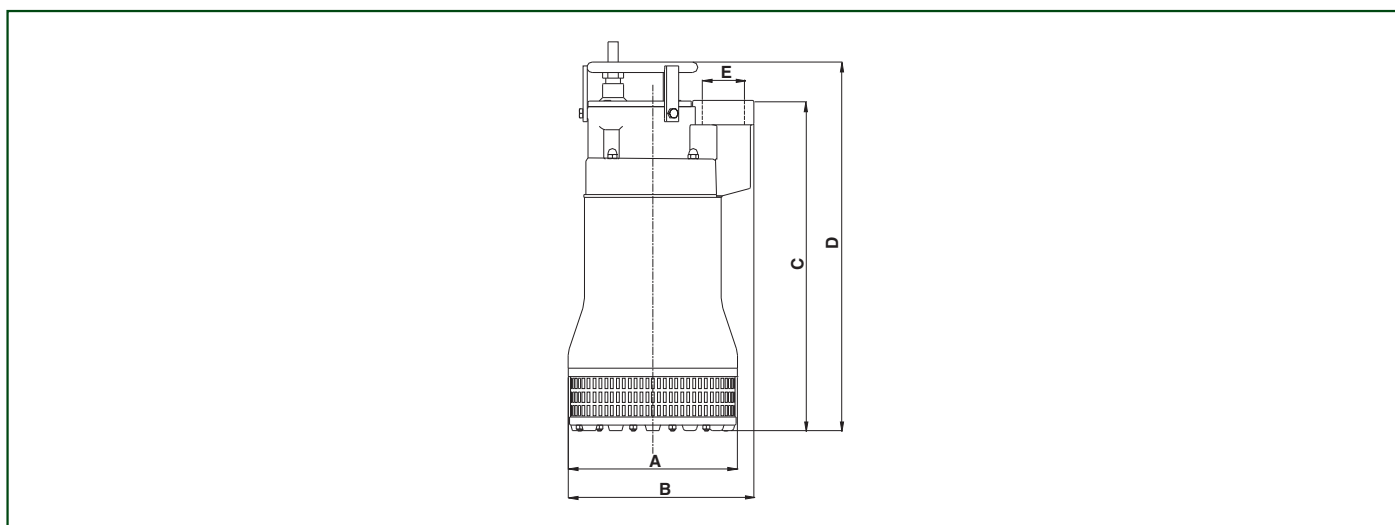
Available from February 2011 / Disponibles à partir de Février 2011

TECHNICAL DATA / DONNÉES TECHNIQUES



MODEL	VOLTAGE 50 HZ	P1 max W	ELECTRICAL DATA			CAPACITOR	
			P2 NOMINAL kW	HP	In A	µF	VC
DIG 1100 MA	1x 230 V	1,6	1,1	1,5	7,4	25	450
DIG 1100 M-NA	1x 230 V	1,6	1,1	1,5	7,4	25	450
DIG 1100 T-NA	3x 400 V	1,7	1,1	1,5	3	-	-
DIG 1500 T-NA	3x 400 V	1,9	1,5	2	3,6	-	-
DIG 1800 T-NA	3x 400 V	2,5	1,8	2,4	4,5	-	-
DIG 2200 T-NA	3x 400 V	3,5	2,2	3	6,2	-	-

DIMENSIONS AND WEIGHTS / DIMENSIONS ET POIDS



MODEL	A	B	C	D	E DNM
DIG 1100 MA	250	270	480	530	2 1/2" - F
DIG 1100 M-NA					
DIG 1100 T-NA					
DIG 1500 T-NA					
DIG 1800 T-NA					
DIG 2200 T-NA					

ACCESSORIES / ACCESSOIRES

MODEL	PRICE €	CODE
10 mt tear-proof cable 3G 1,5 mmq 10 m câble anti-arrachement 3G 1,5 mm	170,00	7DIG0099
10 mt tear-proof cable 4G 1,5 mmq 10 m câble anti-arrachement 4G 1,5 mm	210,00	7DIG0100