

DRENAG 1000-1200

ПОГРУЖНОЙ НАСОС
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Корпус насоса, рабочее колесо, фланец двигателя, фильтр, крышка фильтра, статор двигателя, наружный корпус с ручкой и крышка отсека электрических компонентов из нержавеющей стали AISI 304. Вал двигателя из нержавеющей стали AISI 316. Ручка насоса покрыта слоем изоляции из резины. Уплотнение вала двигателя состоит из масляной камеры, ограниченной двумя механическими уплотнениями: типа «графит/керамика» со стороны двигателя и «карбид кремния/карбид кремния» со стороны рабочего колеса. Герметичный асинхронный электродвигатель, сухого типа, охлаждаемый перекачиваемой жидкостью. Стандартная тепловая защита в обмотках статора. Устройство поставляется в комплекте с 10-метровым кабелем H07 RN-F и штепсельной вилкой. Весь модельный ряд поставляется с поплавком или без поплавка.

Рабочий диапазон: от 3 до 23 м³/час, напор до 14,2 метров

Перекачиваемая жидкость: дождевая вода, грунтовые воды, вода с примесью песка со строительных площадок, а также чистая сточная вода, не агрессивная.

Температура перекачиваемой жидкости:

от 0°C до + 50°C; для бытового применения: от 0°C до + 35°C.

Макс. температура окружающей среды: +40°C при не погруженном в жидкость двигателе.

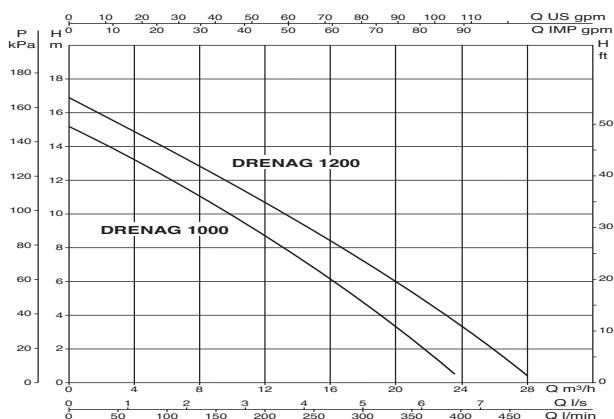
Макс. глубина погружения: 10 метров.

Уровень защиты: IP 68.

Класс изоляции: F.

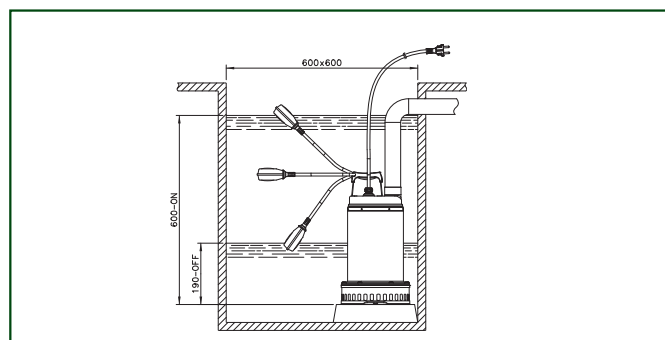
Установка: стационарная или подъемная, вертикальная.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

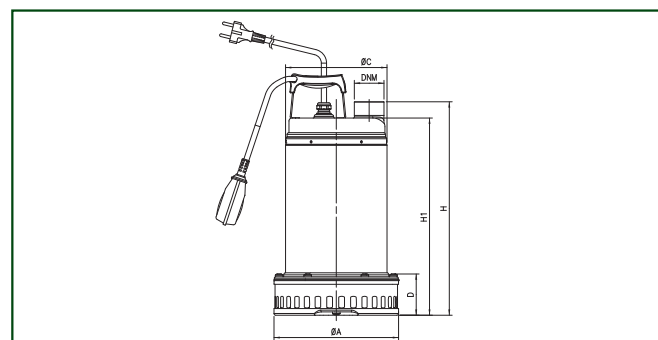


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ											
	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	МАКС. МОЩН. кВт	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		In А	КОНДЕНСАТОР µF Vc	Q	H									
			кВт	л.с.			м³/ч	0	2	4	6	9	12	18	24	30	36
DRENAG 1000 M	1x220-240V ~	1,29	1	1,36	6	25	450	15,3	13,7	12,1	10,5	8,7	6,8	4,7	2,4	0,5	
DRENAG 1000 T	3x400V ~	1,18	1	1,36	2,43	-	-										
DRENAG 1200 M	1x220-240V ~	1,85	1,2	1,6	7,5	30	450	17	15,4	13,8	12,4	10,7	9	7,3	5,2	3,5	0,4
DRENAG 1200 T	3x400V ~	1,65	1,2	1,6	3,24	-	-										

УСТАНОВКА



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС



МОДЕЛЬ	ØA	ØC	D	H	H1	Ø DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ м³	ВЕС БРУТТО кг
							L/A	L/B	H		
DRENAG 1000	215	175	71	413	385	1 1/2 F	240	600	250	0,034	17
DRENAG 1200	215	175	71	413	385	1 1/2 F	240	600	250	0,034	18,5