

ERHARD-Keilschieber DIN 3352-2B

aus Gusseisen mit innenliegendem Spindelgewinde

Verwendungsbereich

Nennweite DN	Nenndruck PN	Wasserprüfdruck in bar ⁹⁾ für		Größter zul. Betriebsüberdruck ¹⁾ in bar für Flüssigkeiten, Gase u. Dämpfe bis 70° C Betriebstemperatur
		Gehäuse	Abschluss	
40 - 150	10	17	11	10
200 - 300	6	12	6,6	6
350 - 500	4	6	4,4	4
600 - 700	2,5	3,75	2,75	2,5
800	1,6	2,4	1,76	1,6
900 - 1200	1	1,5	1,1	1
1400 - 1600	1,6	2,4	1,76	1,6

Bei Bestellung sind genaue Angaben über Durchflussmedium, Konzentration, Betriebsüberdruck und Temperatur erforderlich.

Flansche DN 40 - 150, B..., PN 16, GG, Typ 21, EN 1092-2

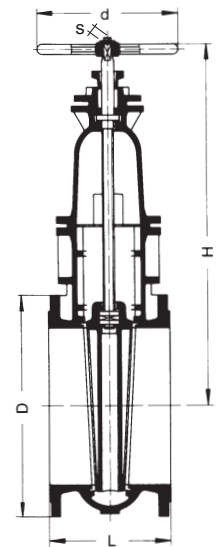
Flansche DN 200 - 1200, B..., PN 10, GG, Typ 21, EN 1092-2

Werkstoffe/Ausrüstung

Korrosionsschutz	EKB Epoxid-Kunststoff-Beschichtung, Farbton „blau“, RAL 5015
Gehäuseteile, Keil	Gusseisen, mit Kugelgraphit, EN-JS1050 ⁹⁾
Sitzringe	Nichtrostender Stahl mind. 13% Cr
Spindel	Ferritischer Cr-Stahl (mind. 13% Cr)
Spindelmutter	Gusseisen, EN-JS1030 ⁹⁾
Dichtungen	Weichstoff
Spindelabdichtung	Weichstoff, nachstellbar
Verbindungsschrauben	Nichtrostender Stahl A2, DIN-ISO 3506
Handrad	Gusseisen

Abmessungen

Nennweite DN	Baulänge ⁷⁾ L mm	Bauhöhe (Richtmaß) H mm	Flansch- Ø D mm	Handrad- Ø d mm	∇ Kant. S mm	Spindel- umdreh. pro Hub ²⁾ ca.	Gewicht (ohne Handrad) ³⁾ kg
40	140	240	150	140	12	14	8
50	150	255	165	140	12	16	10
65	170	295	185	160	13	20	14
80	180	315	200	160	13	19	18
100	190	345	220	180	14	23	22
125	200	400	250	200	16	28	29
150	210	430	285	200	16	34	35
200	230	525	340	225	17	44	62
250	250	625	395	280	19	54	90
300	270	725	445	320	19	64	117
350	290	830	505	360	24	62	162
400	310	945	565	360	24	71	211
450	330	1025	615	400	27	79	276
500	350	1120	670	500	27	74	340
600	390	1300	780	500	27	90	500
700	430	1480	895	640	32	106	720
800	470	1710	1015	720	36	105	1100
900	510	1880	1115	800	41	105	1300
1000	550	2030	1230	800	41	116	1500
1200	630	2435	1455	800	41	127	2900
1400	710	2810	1575	900	55	147	4850
1600	790	3145	1790	1000	60	138	7100



- ¹⁾ Nicht für brennbare Gase nach DVGW-Arbeitsblatt G260/I.
- ²⁾ Spindelumdrehungen beziehen sich auf eingängiges Trapezgewinde nach DIN 103.
- ³⁾ Netto (unverbindlich).
- ⁴⁾ Bei DN 80 ist anzugeben, ob mit 4 oder 8 Loch zu liefern ist.
- ⁵⁾ Frühere DIN-Bezeichnung 0.7050 (GGG-50)
- ⁶⁾ Frühere DIN-Bezeichnung 0.7040 (GGG-40)
- ⁷⁾ nach EN 558-1, FTF, Reihe 14 (DIN 3202, Reihe F4)
- ⁸⁾ nach EN 12266 und EN 1074

Auf Anfrage: mit E-Antrieb, Getriebe, für höhere Temperatur, andere Werkstoffe für Gehäuse (GGG-50).

Auf Wunsch mit wartungsfreier Spindelabdichtung (Temp. max 70 °C) mit Anzeigewerk und Entleerungsschraube, Flansche nach ANSI, BS